

Dotyczy: zmiany treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia – nr sprawy 2/2010/26/9.

Zgodnie z art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych zamawiający zmienia treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawę sprzętu geodezyjnego” w części dotyczącej niwelatora cyfrowego precyzyjnego w następujący sposób:

Anuluje się poniższy zapis dotyczący parametrów podstawowych sprzętu:

Zadanie III – niwelator cyfrowy precyzyjny o następujących parametrach wymaganych wyszczególnionych w poniższej tabeli:

1.	Kompletny (gotowy do pracy) niwelator cyfrowy precyzyjny o parametrach nie gorszych niż:	
	Parametry podstawowe sprzętu:	<ul style="list-style-type: none"> – powiększenie: 26x – kompensator: <ul style="list-style-type: none"> - dokładność: 0,2" - zakres: 10' – zasięg pomiaru: od 1,6 i co najmniej do 100m – złącze komunikacyjne: RS232/USB – czas pojedynczego pomiaru: 3 sek. – pamięć wewnętrzna: 6000 punktów – czas działania baterii: min. 14 godz. – dokładność pomiaru [standardowe odchylenie na 1km]: <ul style="list-style-type: none"> - na łąkę inwarową: 0,2 mm - standardowa łąka kodowa: 1,0 mm – temperatura pracy: -20⁰C – +50⁰C – temperatura przechowywania: -40⁰C – +70⁰C

Jednocześnie nadaje się mu nowe brzmienie:

Zadanie III – niwelator cyfrowy precyzyjny o następujących parametrach wymaganych wyszczególnionych w poniższej tabeli:

1.	Kompletny (gotowy do pracy) niwelator cyfrowy precyzyjny o parametrach nie gorszych niż:	
	Parametry podstawowe sprzętu:	<ul style="list-style-type: none"> – powiększenie: 26x – 32x – kompensator: <ul style="list-style-type: none"> - dokładność: 0,2 – 0,8" - zakres: 10 – 15' – zasięg pomiaru: od 1,6 – 100 m – złącze komunikacyjne: RS232/USB

	<ul style="list-style-type: none">- czas pojedynczego pomiaru: 2 – 3 sek.- pamięć wewnętrzna: 6000 – 30000 punktów- czas działania baterii: min. 14 godz.- dokładność pomiaru [standardowe odchylenie na 1km]:<ul style="list-style-type: none">- na łąkę inwarową: 0,2 – 0,7 mm- standardowa łąka kodowa: 1,0 – 1,5 mm- temperatura pracy: -20⁰C – +50⁰C- temperatura przechowywania: -40⁰C – +70⁰C
--	--